

## SAJTÓKÖZLEMÉNY

2019. szeptember

Kontakt: Michelle Nemeth  
Tel: +1 860 875 5006  
Fax: + 1 860 872 1565  
[Michellen@mastercam.com](mailto:Michellen@mastercam.com)

Benjámín Gábor  
Tel: +36 350 0214  
[gaborb@pannoncad.hu](mailto:gaborb@pannoncad.hu)

### **A Mastercam Mill újabb fejlesztései a letisztult gyártási folyamatot segítik**

2019. szeptember 12. (Tolland, Connecticut, USA) – A Mastercam 2020 Mill rugalmasabb megmunkálási lehetőségeket, megnövelt gyorsaságot és magasabb fokú automatizálást kínál. A 2D-s nagy sebességű megmunkáláspályák, az új 3D és multiaxis funkciók, valamint a több tucatnyi új fejlesztés segítik a gyártóműhely termelékenységének emelését.

Néhány a Mastercam Mill 2020 új és továbbfejlesztett jellemzői és funkciói közül:

#### **Általános fejlesztések**

A Mastercam 2020 Dynamic Motion Toolpath™ megmunkáláspálya frissítésre került a teljesítmény fokozása és a programozási sebesség növelése érdekében. Az Accelerated Finishing™ (gyorsított simítás) mostantól támogatja az ovális és a hordó-lencse alakú szerszámokat is, melyekkel gyorsabb és finomabb simítás érhető el egyes felületeken. A Toolpath Hole Definition (furatpálya definíció) is javításra került, és a Features lista további információt is kijelöl a kiválasztott pontokról, a pont típusa és az átmérő mellett.

#### **3D fejlesztések**

A Mastercam egyenhullámosságú (Equal Scallop) megmunkáláspályája alkalmas lejtős, görbült és sík felületek összesimítására. A szerszámcsúcs határolás és a „Closed” (zárt) vagy „Trimmed” (letört) pálya offset-ek optimális simítást biztosítanak különböző típusú komplex alakzatok esetén is.

A Mastercam 3D High Speed megmunkáláspálya családot az új Blend pályával bővítettük. A Blend a Surface Finish Blend pályán alapszik, ám annál gyorsabb és jobb minőségű, és tartalmazza a kiinduló gyártmány és a szerszámtartó ellenőrzését is.

#### **Multiaxis fejlesztések**

A sorjázás (Deburr) 3-5 tengelyű megmunkáló pályákkal képes élek lesimítására és sorja eltávolításra a gömbvégű marók és alámetsző nyalóka marók alkalmazásával. A gyors, automatikus alkatrész-sorjázás mind konvencionális, mind pedig climb (ellenirányú marás) stratégiával, a sorjázandó élek pontos kiválasztásának eszközeivel áll az Ön rendelkezésére.

A lyukak kialakítása még egyszerűbbé vált a Toolpath Hole Definition funkcióval, amely a körívek, pontok, és AutoCursor pozíciók mellett már támogatja a Solid alakelemek és vonalak kiválasztását is. Lehetőség van továbbá valamennyi, vagy egyes átmérők és vektorok kijelölésére.

A Port Expert gyors és könnyen használható beépülő modul hengerfejek, komplex csőszerű alkatrészek és egyéb mély üregek multiaxis szerszámpanyakkal történő megmunkálására. A technológia figyelembe veszi az anyagminőséget és biztosítja a Port Expert alkalmazása után előálló alkatrész további automatikus megmunkálását.

### **További fejlesztések a Mastercam 2020 Mill moduljában, melyek növelik a termelékenységet:**

- A továbbfejlesztett megmunkáláspálya kijelzés (Advanced Toolpath Display) mostantól támogatja a többszörös huzalváz megmunkáláspályákat (multiple wireframe toolpaths), pl. egyenes alkotójú és forgástest-felületek stb. esetén
- A Dynamic Mill és Area Mill szerszámpanyáknál az eddigi egy helyett mostantól több térrész definiálható pálya-láncolásra, így különböző biztonsági zónák alakíthatók ki a szerszám számára
- A geometriák 3D HST műveletek közötti átmozgatásakor a felugró menü több opciót ad az átmásolt geometriára
- A Swarf Milling-nél (palástmarás) új legördülő menü áll rendelkezésre olyan esetekre, ahol szükséges a műveletek orientációjának átrendezése a Z irányból WCS-be, szerszámsíkra, vagy konstrukciós síkra
- A Spring passes (rugózó anyagoknál alkalmazott ismételt simítás) és az Overlap (átfedés) mostantól együttműködnek a Contour, Pocket, Model Chamfer és Dynamic Contour megmunkáláspályákkal. Az Overlap a Spring utolsó lépésében alkalmazható.
- Szerszámok generálásánál a méretjellemzők bővebb listája áll az Ön rendelkezésére

A Mastercam Millben elérhető továbbfejlesztett funkciókról további információ található a [whatsnew.mastercam.com](https://www.whatsnew.mastercam.com) oldalon.

###

### **A CNC Software-ről:**

az 1983-ban alapított CNC Software, Inc. magánkézben lévő társaság Tolland CT USA székhellyel, valamint svájci és kínai irodával. A cég a Mastercam szoftver fejlesztője. A Mastercam egy CAD/CAM szoftver család, mely hatékony megmunkáláspálya programozási technológiáival a gyártási idők és költségek csökkentését segíti. Ilyen technológiák a Accelerated Finishing™ és a Dynamic Motion™. A Mastercam a világpiac vezető CAM szoftvere több mint 265,000 üzembe helyezett szoftver példánnyal, és olyan ágazatokat szolgál ki, mint alakosszerszám-gyártás, járműipar, orvostechika, úripar, fogyasztói termékek, oktatás, prototípus gyártás stb. A Mastercam szoftver hivatalos viszonteladók nemzetközi hálózatán keresztül érhető el, a világ 75 országában, helyi forgalmazással, tréninggel és műszaki támogatással. A technológiák tartalmazzák a 3-5 tengelyes fémmarást és famegmunkálást, esztergálást, 2-4 tengelyes huzalos szikraforgácsolást, 2D és 3D megmunkálás-orientált tervezést, felületi és testmodellezést, művészi relief előállítását, valamint svájcieszterga-programozást. További információk érhetők el a [www.mastercam.com](https://www.mastercam.com) oldalon.

Mastercam® a CNC Software, Inc. bejegyzett védjegye. Minden más védjegy a végjegyek tulajdonosaihoz tartozik.

